ПАО СПЗ

ПАО «Саранский приборостроительный завод»

О заводе

1956
Принято решение о строительстве Приборостроительного завода в Саранске

1959
Выпущена первая партия **сильфонов**

1963
Выпущена первая приборная продукция **механический стационарный тахометр**

1981
Вручено **Красное знамя** Министерства приборостроения, средств автоматизации и систем управления

1996
В эксплуатацию введена **контрольно-испытательная лаборатория** расходометрии

2007
Освоено производство **многослойных сильфонов**

2009
Получена лицензия на **конструирование и изготовление оборудования** для ядерных установок

2011
Освоено производство **датчиков-реле температуры и давления** аналогов приборов «Орлекс», а также импортного производства

2012
Принято решение о внедрении системы **бережливого производства**

2014
Проведены МВИ **датчиков-реле давления ДЕМ-102СВ, ДЕМ-105СВ и разности давлений ДЕМ-202СВ**

Освоено производство приемников давления **ИД-2** для техники на платформе **Армата**

2017
Получен Патент на полезную модель – **Датчик-реле давления и температуры** манометрический взрывозащищенный

Проведены МВИ **датчиков-реле температуры ТАМ-102СВ**

2018
Получен сертификат соответствия **сильфонных узлов** требованиям, предъявляемым к продукции, применяемой в области использования **атомной энергии**

О заводе

Численность

500

человек

Объем производства

500

млн. руб.*

1000

Предприятий-покупателей

В том числе

50

специалистов конструкторского и технологического отделов

Основные направления деятельности:
Сильфонная и приборная продукция, услуги, испытания

В том числе предприятия нефтегазовой отрасли, космонавтики, ракетостроения, ВПК, авиации, Ж/Д и судостроения

Ежегодный устойчивый и динамичный рост объемов продаж, благодаря освоению новой продукции и расширению пула заказчиков.

* - в соответствии с утвержденным бизнес-планом

Дирекция по развитию

50
новых изделий за 3 года

5
основных направления

Конструкторское бюро приборов

Специальное конструкторско-технологическое бюро

Отдел главного технолога

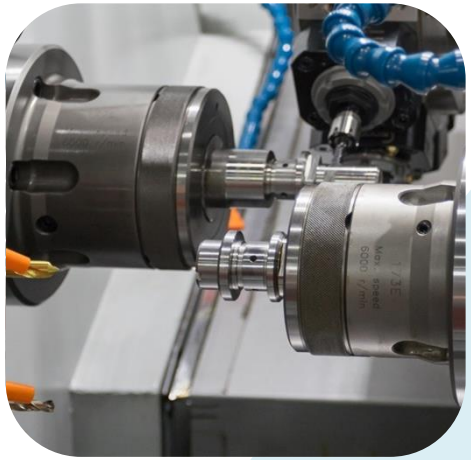
Отдел механизации, автоматизации и нестандартного оборудования

Экспериментальный участок

При разработке продукции применяется современное лицензионное программное обеспечение и системы хранения конструкторской документации, что позволяет оперативно вносить изменения в конструкцию изделий и предлагать клиенту продукт, соответствующий его индивидуальным требованиям.
А также выстроены взаимоотношения с многими ведущими КБ страны.

Производственные возможности

300
млн. руб.
инвестиций
за 10 лет



Механообработка

- Токарные автоматы
- Фрезерный станки с ЧПУ
- 4х-координатные обрабатывающие центры
- Автоматы продольного точения
- Шлифовальное оборудование

Сварочное производство

- Лазерная сварка
- Аргонодуговая сварка

Нанесение покрытий

- Покрасочные линии
- Гальванические линии
- Цинкография

А также штамповка черных и цветных металлов, алюминиевое литье, литье пластмасс и изготовление изделий из резиновых смесей.

Приобретены закалочные и вакуумные печи, течеискатель, источники питания для сварки, модернизирован участок травления

Информация о выпускаемой продукции

Сильфонная продукция

Сильфоны однослойные и двухслойные

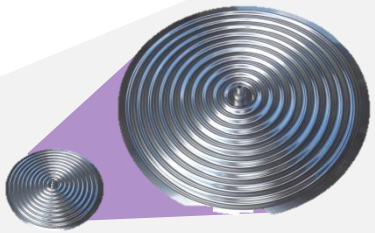
	min		max	
Диаметр , мм:	9		80	Диаметр по ГОСТ21482-76, ГОСТ 22388-90 , мм:
Толщина стенки, мм:	0,08		100	Диаметр по ТУ и чертежам заказчика, мм:
			0,25	Толщина стенки, мм:

Сильфоны многослойные

	min		max	
Диаметр , мм:	22		125	Диаметр по ГОСТ Р 55019-2012 , мм:
Толщина стенки, мм:	0,16		250	Диаметр по чертежам заказчика, мм:
			0,3	Толщина стенки, мм:
			10	Количество слоев

Мембраны

	min		max	
Диаметр , мм:	20		127	Диаметр, мм:
Толщина, мм:	0,045		0,32	Толщина стенки, мм:



более **1000** типоразмеров

Материалы для изготовления сильфонов

Сплав марки **36НХТЮ**

Бериллиевая бронза марки **БрБ2**

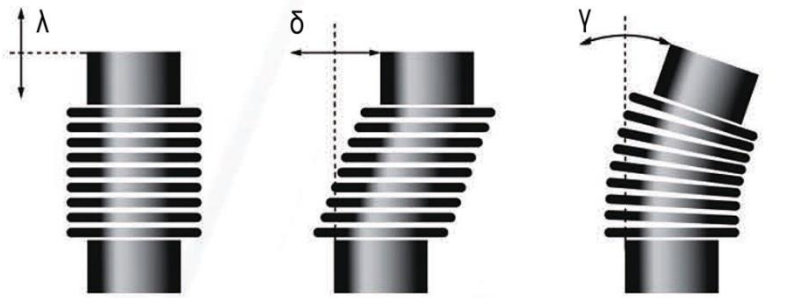
Нержавеющая коррозионно- и жаростойкая сталь марок **08Х18Н10Т**, **12Х18Н10Т**

Латунь марки **Л-80**

Существует технологическая возможность изготовления сильфонов и сильфонных узлов по чертежам заказчика из специальных материалов **Inconel 625,10Х17Н13Н2Т, Титан ВТ-1** и др.

Сильфонные узлы и компенсаторы

Типы компенсаторов



Осевой* Сдвиговой** Поворотный**

* - Серийное производство
** - На стадии освоения

Характеристики

Диаметры по чертежам заказчика, мм	22< <250
Рабочее давление, мПа	<1,6
Температура рабочей среды, ^{0}C	<250

Виды присоединений

Применяемые материалы

Сталь **20**

Нержавеющая коррозионно- и жаростойкая сталь марки **12Х18Н10Т**

Приемка **ВП**

Сварные пластинчатые сильфоны

Преимущества

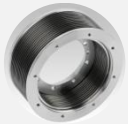
- Гибкость
- Компактный монтаж
- Низкая жесткость
- Переменная ширина сечения
- Большие длины изделий
- Производство некруглых форм

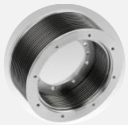
Применяемые материалы

Сталь **20**

Нержавеющая коррозионно- и жаростойкая сталь марки **12Х18Н10Т**

Характеристики

Диаметры по чертежам заказчика, мм: **28<**  **<160**

Толщина мембраны, мм: **0,1<**  **<0,3**

Термосистема

Предназначена для поддержания определенного температурного баланса какого-либо устройства, оборудования или помещения.
Может использоваться для автоматизации отопительной системы с целью обеспечения комфортной температуры отдельных контуров.
Является исполняющим элементом в построении систем зонального управления.
Может монтироваться на клапан в распределительном коллекторе, и по сигналу термостата управлять регулирующим клапаном, определяя поток теплоносителя в системах отопления.

Волновод

Гибкий волновод служит для передачи энергии в СВЧ трактах (например, от передатчика к антенне). Такой тракт обычно состоит из различных (по форме и размерам) радиволноводов, угловых изгибов и пр. На угловых перегибах стенки волноводов должны быть гибкими, при этом используются сильфоны металлические прямоугольных сечений.

Анероидная коробка

Представляет собой герметически запаянную мембранную коробку, из которой выкачан воздух. При помощи нее измеряется абсолютное давление воздуха, окружающего коробку. При изменении давления снаружи анероидной коробки последняя деформируется под действием разности давления окружающей среды и давления в полости коробки. Деформация анероидной или манометрической коробки равна сумме деформаций составляющих ее мембран.
Откачку сваренных анероидных коробок и запайку отверстия производят на специальной установке

Применение сильфонной продукции

Применение

Приборная продукция

В качестве упругого чувствительно элемента в приборах.

- авиация,
- автомобилестроение
- Ж/Д машиностроение
- судостроение

Трубопроводная арматура

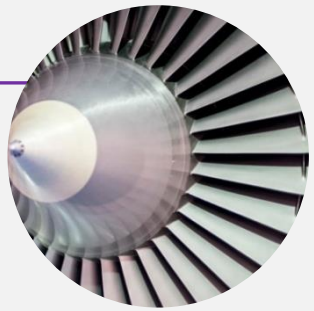
В качестве уплотнения штока в запорной арматуре.

- транспортировка нефти и газа
- судовая арматура
- арматура атомных станций

Автомобили и бронетанковая техника

В качестве устройства компенсации несоосности при монтаже в системах вукуумо-, топливо- и газопроводе, а также выхлопе

Двигатели, турбины, генераторы



В составе двигателей, генераторов, турбин, холодильных и вентиляционных установок, имеющих широкий спектр применения в различных отраслях

ЖКХ

В качестве компенсирующего устройства в системах отопления и водоснабжения

Ракетное вооружение и космонавтика

В качестве разделителя сред и уплотнительного элемента различных систем, в том числе наведения

Приборная продукция

95

видов приборной продукции

Контроль и измерение технологических процессов

Регулирование температуры и давления

Измерение параметров движения

Автоматизация технологических процессов

Приборная продукция

Регулирование температуры и давления

Датчики-реле давления
ДЕМ 102С, ДЕМ-105С

Датчики-реле температуры
ТАМ-103С[1]

Датчики-реле давления
ДРД-102СВ, ДРД-105СВ

Датчики-реле температуры
ТАМ-102С, ТАМ-102СВ[2]

Датчики-реле разности давления
ДЕМ-202С, ДРД-202СВ

Приемка
ВП

Взрыво-
защита

РОССИЙСКАЯ ФЕД

ПАТЕНТ
НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ
№ 169975

ДАТЧИК-РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЙ

Патентообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью "Ростовский прибор" (RU)*

Авторы: *Набиуллин Марат Йорисович (RU), Лиясов Юрий Николаевич (RU)*

Заявка № 2016141160
Приоритет полезной модели 19 октября 2016 г.
Дата государственной регистрации в Государственном реестре полезных моделей Российской Федерации 11 апреля 2017 г.
Срок действия исключительного права на полезную модель истекает 19 октября 2026 г.

Руководитель Федеральной службы по интеллектуальной собственности
Г.П. Ивлиев

Датчики-реле давления и температуры предназначены для контроля давления в системах воздухоподачи, а также для контроля температуры или давления в системах смазки, топлива и охлаждения жидкостей автоматизированных дизелей, применяются в судовых установках, пригодны для эксплуатации во всех макроклиматических районах на суше и на море

Приборная продукция

Измерение параметров движения
Измерение и контроль частоты вращения

Первичный преобразователь Д-1М

Первичный преобразователь Д-2М

Датчики тахометра магнитоиндукционного Д4

Датчики тахометра магнитоиндукционного Д5

Тахометр магнитоиндукционный ТМ[7]

Тахометр магнитоиндукционный дистанцонный ТМИ[3]

Тахометр магнитоиндукционный ТЭ-4В[4]

Тахометр магнитоиндукционный 8 ТМ[5]

Тахометр электронный Т-ЭД[6]

Приборы ПАО «СПЗ» применяются для измерения и контроля частоты вращения в системах управления трансмиссией тяжелой техники

Приемка ВП

Приборная продукция

Измерение параметров движения
Измерение, контроль и регулирование давления

Сигнализатор давления СД

Приемник давления ПД-1

Индикатор давления ИД-1[8]

Индикатор засоренности воздухоочистителей ИЗВ-700

Приемник давления ИД-2

Приборы ПАО «СПЗ» применяются для измерения, контроля и регулирования давления в системах управления трансмиссией тяжелой техники

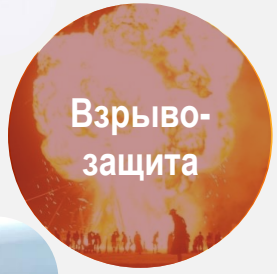
Приемка ВП

Приборная продукция

Автоматизация технологических процессов

Позиционер электропневматический ЭПП[12]

Фильтры-стабилизаторы давления воздуха ФСДВ[9]



Позиционеры пневматические ПП[11]

Преобразователи электропневматические ЭП[10]

Позиционеры и преобразователи пневматические применяются для передачи исполнительному элементу трубопроводной арматуры электрического сигнала преобразованного в пневматический сигнал, а также для уменьшения рассогласования хода и повышения быстродействия поршневых возвратно-поступательных и поворотных пневматических исполнительных механизмов одно- и двустороннего действия и мембранных пневматических исполнительных механизмов.

Контроль и измерение технологических процессов

Тягомеры ТмМП-52-М2, ТмМП-52-М3, напоромеры НМП-52-М2, НМП-52-М3, тягонапоромеры ТНМП-52-М2, ТНМП-52-М3 мембранные показывающие[15]

Тягомеры ТмМП-100-М1Р, напоромеры НМП-100-М1Р, тягонапоромеры ТНМП-100-М1Р мембранные показывающие с радиальным исполнением штуцера

Тягомеры ТмМП-100-М1, напоромеры НМП-100-М1, тягонапоромеры ТНМП-100-М1, дифманометры-тягомеры ДТмМП-100-М1, дифманометры-напоромеры ДНМП-100-М1, дифманометры-тягонапоромеры ДТНМП-100-М1 мембранные показывающие[14]

Тягомеры ДТ-С2, ДТ-СН, ДТ-СВ, напоромеры ДН-С2, ДН-СН, ДН-СВ, тягонапоромеры ДГ-С2, ДГ-СН, ДГ-СВ показывающие сигнализирующие[13]

В 2017 г. был увеличен межповерочный интервал на напоромеры НМП-52-М2,М3, тягомеры ТмМП-52-М2, М3 и тягонапоромеры ДТтМП-52-М2, М3 до 2-х лет.

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

RU.C.30.390.A № 66639

Срок действия до 20 июля 2022 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Тягомеры ТмМП-52-М3, напоромеры НМП-52-М3, тягонапоромеры ТНМП-52-М3 мембранные показывающие

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Публичное акционерное общество "Саранский приборостроительный завод" (ПАО "Саранский приборостроительный завод"), г. Саранск, Республика Мордовия

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ № 68065-17

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
МИ 2124-90

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ 2 года

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 20 июля 2017 г. № 1584

Описание типа средств измерений является обязательным приложением к настоящему свидетельству.

Заместитель Руководителя Федерального агентства С.С.Голубев

«31» 07 2017 г.

Серия СИ № 030162

Совместные разработки

ПАО «СПЗ» является разработчиком и производителем оборудования, а ПНФ «Раско» предоставлено эксклюзивное право реализации продукции.

Датчик-реле давления ДЕМ-102[23]

Кран кнопочный VE-РАСКО[16]

Датчик-реле давления ДЕМ-105М[22]

Индикатор разности давлений ИРД-80[17]

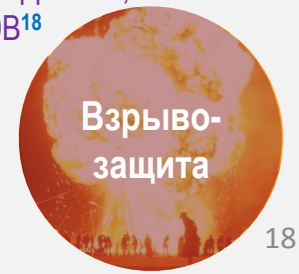
Датчик-реле разности давлений ДЕМ-202[21]

Дифманометр стрелочный показывающий ДСП-80, ДСП-80В[18]

Датчик-реле разности давлений ДЕМ-202М[20]

Преобразователь избыточного давления ПД-Р[19]

Примером многолетнего успешного и взаимовыгодного сотрудничества служит партнёрство ПАО «СПЗ» с НПФ «Раско» в области разработки и производства приборной продукции для предприятий ЖКХ



Испытательная лаборатория

- Лаборатория высокого давления для пневмо- и гидроиспытаний
- Вибростенды
- Климатические камеры
- Комплекс средств измерений для испытаний на механические удары

Металлографическая лаборатория

- Измерение твердости металлов
- Контроль качества термической обработки, анализ дефектов
- Контроль микроструктуры металлов после термообработки

Лаборатория по контролю производства и промышленной санитарии

- Измерение толщины покрытия лакокрасочных изделий
- Измерение веса веществ и материалов
- Химический анализ входного контроля материалов, металлов и сплавов

Система менеджмента качества

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И СИСТЕМ КАЧЕСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ ОБОРОННЫХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

(Система «Оборонсертификка»)
Зарегистрирована Госстандартом России
Свидетельство № РОСС.RU.0001.04ОБ00 от 26 мая 1998 г.

ОС СМК «СОЮЗСЕРТ»

Аттестат аккредитации RU.4ОБ00.7101.63 0003
125167, г. Москва, ул. Викторенко, д. 7, корп. 30

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 6300.312149/RU от «21» декабря 2015 г.
(рег. номер органа) (число, месяц, год)

Выдан: Акционерному обществу
(наименование и адрес организации)
«Саранский приборостроительный завод»
430030, Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Васенко, 9

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

применительно к разработ

код ЕКПС: 66

ГОСТ ISO 9001-2

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И СИСТЕМ КАЧЕСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ ОБОРОННЫХ ОТРАСЛЕЙ

(Система «Оборонсертификка»)
Зарегистрирована Госстандартом России
Свидетельство № РОСС.RU.0001.04ОБ00 от 26 мая 1998 г.

ОС СМК «СОЮЗСЕРТ»

Аттестат аккредитации RU.4ОБ00.7101.63 0003
125167, г. Москва, ул. Викторенко, д. 7, корп. 30

Руководитель органа

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 00612/RU от «21» декабря 2015 г.
(рег. номер органа) (число, месяц, год)

Выдан: Акционерному обществу
(наименование и адрес организации)
«Саранский приборостроительный завод»
430030, Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Васенко, 9

Зарегист

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

применительно к разработке, производству, реализации и обслуживанию приборов и средств автоматизации общепромышленного назначения, сильфонов и сильфонных узлов
(наименование видов деятельности)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ ISO 9001-2011
(обозначение соответствующих стандартов и нормативных документов)

Действителен до «01» ноября 2018 г.

Руководитель органа по сертификации

ООО «СОЮЗСЕРТ» МОСКВА

(подпись) И. С. ХЕРСОНСКИЙ
(инициалы, фамилия)

М.П.

Зарегистрирован в Единном Реестре № RU.ОБ03К01028-СК от 21 декабря 2

Системы менеджмента качества ПАО «СПЗ» соответствует требованиям

ГОСТ РВ 0015-002-2012
ГОСТ ISO 9001-2011

Контроль и менеджмент технологических процессов

Мы - единственное предприятие в Поволжском регионе, получившее лицензии на **конструирование и изготовление оборудования для ядерных установок атомных станций сроком** на **10** лет

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

ЛИЦЕНЗИЯ

Регистрационный номер ВО-12-101-2829 от 09 октября 2014 г.

Лицензия выдана Открытому акционерному обществу «Саранский приборостроительный завод» (ОАО «СПЗ»)

Местонахождение лицензиата: 430030, Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Васенко, д. 9

Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН) 1021301063464
Идентификационный номер налогоплательщика 1325003052

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

ЛИЦЕНЗИЯ

Регистрационный номер ВО-11-101-2817 от 15 сентября 2014 г.

Лицензия выдана Открытому акционерному обществу "Саранский приборостроительный завод" (ОАО "СПЗ")

Местонахождение лицензиата: 430030, Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Васенко, д. 9

Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН) 1021301063464
Идентификационный номер налогоплательщика 1325003052

Лицензия дает право на конструирование оборудования для ядерной установки

Объект, на котором или в отношении которого осуществляется деятельность: атомные станции

Основание для выдачи лицензии: заявление ОАО "СПЗ" от 02.07.2014 № 160, решение зам. руководителя Волжского МТУ по надзору за ЯРБ Ростехнадзора от 15.09.2014 № ВЛ-3709

Срок действия лицензии до 15 сентября 2024 г.

Лицензия действует при соблюдении условий действия лицензии, являющихся ее неотъемлемой частью.

И.о. руководителя органа лицензирования В.Н.Ширягин

М.П.

Серия А В № 363618

Преимущества изготовления сильфонных узлов АС на ПАО «СПЗ»

- Получение крупноузлового комплектующего изделия, изготовленного в соответствии с требованиями документации для поставок на АС
- Высвобождение мощностей оборудования заказчика
- Сокращение трудозатрат
- Уменьшение количества точек контроля в «Плане качества»
- Сокращение срока сдачи конечного изделия заказчика

СИСТЕМА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В ОБЛАСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ
ОБЯЗАТЕЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ

№ 0000196

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОИАЭ.RU.067(ОС).00232

Срок действия с 16.10.2018 **по** 15.10.2021

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «РусАтомЭкспертиза» (Орган по сертификации ООО «РусАтомЭкспертиза»), Юридический адрес/Фактический адрес: 115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4, корпус 1А, помещение IX, КОМ5, 5А, 6. Тел./факс: +7(495)514-13-54, e-mail: info@rusatomexp.ru
Аттестат аккредитации рег. № ОИАЭ.RU.067 (ОС) от 11.07.2018

ЗАЯВИТЕЛЬ Публичное акционерное общество «Саранский приборостроительный завод» (ПАО «СПЗ»), Юридический адрес/Фактический адрес: Россия, 430030, Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Васенко, д.9, Тел.: (8342) 29-65-18, Факс: (8342) 33-37-58, e-mail: secretariat@saranskpribor.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Публичное акционерное общество «Саранский приборостроительный завод» (ПАО «СПЗ»), Адрес: Россия, 430030, Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Васенко, д.9

ПРОДУКЦИЯ сильфоные узлы для арматуры АЭС, выпускаемые по техническим условиям ТУ 3695-162-00227471-2018, серийный выпуск

КОД ТН ВЭД 8481 90 000 0 **КОД ОКПД2** 28.14.20.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ см. Приложение 1 (бланки №№ 0001680, 0001681)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ см. Приложение 2 (бланки №№ 0001736, 0001683, 0001684, 0001685)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия действия сертификата соответствия см. Приложение 3 (бланк № 0001686)

РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНА ПО СЕРТИФИКАЦИИ (подпись) В.С. Обломей

М.П.

Ссылки

Разрешительная документация

1, 2 - Декларация соответствия требованиям ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования» ЕАЭС № RU Д-RU.AT 15.B.02073 от 12.07.2017 г.

3 - Декларация соответствия требованиям ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» ЕАЭС № RU Д-RU.АЖ 26.B.02234 от 10.04.2018 г.
Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.28.000.A №2086/3 от 29.12.2017 г.

4 - Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.28.018.B №51585/1 от 22.06.2018 г.

5 - Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.28.000.A №11241/1 от 29.12.2017 г.

6 - Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.28.001.A №57598 от 30.01.2015 г.

7 - Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.28.000.A №11240/1 от 29.12.2017 г.

8 - Декларация соответствия требованиям ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» ЕАЭС № RU Д-RU.АЖ 26.B.02234 от 10.04.2018 г.

9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16 - Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности № С-РТЭ.002.ЕУ.00169 от 25.05.2014 г.

10 - Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывозащищенных средах» № ТС RU C-RU.ГБ08.B.00212 от 21.02.2014 г.

12 - Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывозащищенных средах» № ТС RU C-RU.ГБ08.B.00213 от 21.02.2014 г.

13 - Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.30.000.A №18600 от 20.03.2015 г.

14 - Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.30.639.A №67094 от 15.09.2017 г.

15 - Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.30.000.A №16046 от 27.01.2014 г.
Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.30.390.A №66639 от 31.07.2017 г.

16 - Декларация соответствия требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ТС № RU Д-RU.АЯ04.B.00192 от 19.08.2015 г.

17 - Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ТС № RU C-RU.ГБ08.B.00271 от 25.03.2014 г.

18 - Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.30.000.A №34043 от 04.02.2014 г.
Сертификат соответствия требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ТС № RU C-RU.AT15.B.00010 от 09.08.2013 г.

19 - Свидетельство об утверждении типа СИ RU.C.30.004.A №44258/1 от 08.02.2017 г.
Декларация соответствия требованиям ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» ЕАЭС № RU Д-RU.AT15.B.01893 от 07.04.2017 г.

20, 21, 22, 23 - Декларация соответствия требованиям ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» ЕАЭС № RU Д-RU.MO10.B.02291 от 23.10.2017 г.

430030, Республика Мордовия,
г. Саранск, ул. Васенко, 9

+7 800 250-83-88

spz@saranskpribor.ru

saranskpribor.ru

ПАО СПЗ